

Поступивший запрос контрагента

Сообщаю Вам, что при рассмотрении ПДО №570-КС-2022 раздел «Техническое перевооружение установки 1А-1М» возникли следующие вопросы:

1. ВОР «На замену циклонов в сборе с куполом в регенераторе Р-2»:

- прошу подтвердить поставку всех элементов, входящих в РКД за ПАО «Славнефть-ЯНОС» по проекту №ЦР2-00.00.000, а также предоставить упаковочные листы.

2. ВОР «На замену деталей реакторного блока»:

- в п.1.33 указано выполнение АКЗ согласно приложению И инструкции ПАО «НК Роснефть» №П2-05.02 ТИ-0002. В данной инструкции нет приложения И. Прошу откорректировать п.1.33, а также указать конкретную марку материала для АКЗ.
- в ВОР раздел №2 отсутствует демонтаж двух участков существующей транспортной линии.
- в ВОР отсутствуют работы по погрузке и перевозке демонтируемого оборудования и металлоконструкций.
- прошу подтвердить поставку всех элементов, входящих в РКД за ПАО «Славнефть-ЯНОС» по проектам №ЦГР-00.00.000, ЛОК-00.00.000, КППО-00.00.000, КПКР-00.00.000, а также предоставить упаковочные листы.

3. ВОР «На замену участка трубопроводов дымовых газов после котла-утилизатора Т-3»:

- п.п. 1.17. В направленном РКД разъяснения №1 на линию дымовых газов выявлены несоответствия с ВОР, например: в ВОР труба 1426x12 – в РКД 1350x12, в ВОР люк Ду500 – в РКД люк Ду600 и т.д. Прошу привести в соответствие ВОР и РКД, а также сообщить есть ли в п.1.17 материал относящийся к поставке подрядчика.

- в п.п. 1.3.3 указано выполнение изоляции линии дымовых газов толщиной 60 мм. В РКД 789.00.00.00 СБ л.1 в технических требованиях п.25 указано, что толщина изоляции должна быть 140 мм. Прошу указать какая должны быть толщина изоляции.
 - в РКД №К5120-1.1/21.00.0000.00ТБ «Замена участка транспортной линии» в таблице контроля сварных соединений указано, что стыки необходимо контролировать акустико-эмиссионным контролем. В проектной документации № «ЯНОС» ЛОК-00.00.000ВО данное требование отсутствует. Прошу отменить акустико-эмиссионный контроль и оставить контроль согласно проекта № «ЯНОС» ЛОК-00.00.000ВО.
 - в ВОР отсутствуют объемы работ по АКЗ монтажных стыков линии дымовых газов.
 - в ВОР отсутствуют работы по погрузке и перевозке демонтируемого оборудования и металлоконструкций.
 - прошу подтвердить поставку всех элементов, входящих в РКД за ПАО «Славнефть-ЯНОС» по проекту №ЛДГ-00.00.000ТП, а также предоставить упаковочные листы.
- Для линии дымовых газов проект №ЛДГ-00.00.000 в дополнение к описанному способу монтажа прошу согласовать следующий:
- установка опорного столика на высотной отметке +47,600 с пружинной опорой Пр-2, подкосом, рёбрами и пластинами;
 - установка горизонтального участка (поз.3) линии дымовых газов на пружинную опору Пр-2 с соблюдением проектных размеров;
 - на отм.0,000 производится укрупнительная сборка прямоугольного поворота (поз.1) с участком линии с секторным отводом 90° (поз.2);
 - монтаж укрупнительного участка линии (поз.1+поз.2) в проектное положение. При этом вымеряются требуемые проектные расстояния,

обрезается монтажный припуск. Монтажные стыки с поз.3 и патрубком на выходе из котла-утилизатора Т-3 собираются на прихватках;

- установка двух опорных столиков на высотной отметке +59,600 и двух пружинных опор Пр-1;
- на отм.0,000 производится укрупнительная сборка верхнего участка линии с секторным отводом (поз.4) с нижним участком линии с секторным отводов (поз.5);
- монтаж укрупнительного участка линии (поз.4+поз.5) в проектное положение. При этом вымеряются требуемые проектные расстояния, обрезается монтажный припуск. Монтажные стыки с поз.3 и патрубком врезки в линию Ду1400 байпаса котла-утилизатора Т-3 собираются на прихватках;
- монтаж опорной рамы на отметке +59,400, подкосов, ребер, пластин, кронштейнов и установка двух опорных столиков с пружинными опорами постоянного усилия Пр-3;
- проверка всех проектных размеров;
- сварка монтажных стыков.

Ответ инициатора закупки

1. по п.1 – подтверждаем поставку силами Заказчика всех элементов, входящих в РКД по проекту ЦР2-00.00.000.

2. по п.2 – АКЗ выполнять в соответствии с инструкцией № ЛТНиДО-205 от 17.02.2022 «По антикоррозионной защите и огнезащите конструкций, трубопроводов и оборудования» (инструкция входит в состав пакета тендерной документации), демонтаж двух участков транспортной линии учтен в п. 2.34 ВОР, погрузка и перевозка демонтируемого оборудования и металлоконструкций учтено в п. 2.51 ВОР, подтверждаем поставку силами Заказчика всех элементов, входящих в РКД ЦГР-00.00.000, ЛОК-00.00.000, КППО-00.00.000, КПКР-00.00.000.

3. по п.3 – откорректированная ВОР на замену участка трубопровода дымовых газов прилагается, акустико-эмиссионный контроль после замены участка транспортной линии будет выполнен силами Заказчика, АКЗ монтажных стыков после замены участка транспортной линии учесть в рамках затрат на ППР, погрузка и перевозка демонтируемого оборудования и металлоконструкций учтены в п. 2.50-2.52 ВОР, подтверждаем поставку силами Заказчика всех элементов, входящих в РКД ЛДГ-00.00.000;

4.

1. Предлагаемая последовательность монтажа является концептуальной и не содержит детального описания, каким образом будут производиться замеры для обеспечения необходимой точности при обрезании монтажных припусков, каким образом будет достигаться предварительное сжатие U-образного трубопровода на 20 мм, что необходимо для обеспечения его компенсирующей способности.
2. Горизонтальный участок линии поз.3 изготавливается с припусками с обеих сторон, а в предлагаемой последовательности монтажа ничего не говорится о необходимости их обрезания перед установкой "укрупнительных" узлов (поз.1 + поз.2) и (поз.4 + поз.5) и о том, каким образом можно произвести замеры для этого с необходимой точностью (по нашему мнению, это невозможно).
3. На вертикальном трубопроводе участка линии поз.2 предусматривается припуск. В связи с этим перед "укрупнительной" сборкой прямоугольного поворота (поз.1) и участка линии поз.2 необходимо произвести замеры, по результатам которых обрезать припуск, что не указывается в предлагаемой последовательности, как и то, что между узлами поз.1 и поз.2 должна быть установлена шиберная задвижка. Следует отметить, что выполнить точные замеры в этом случае практически невозможно.
4. То же самое касается "укрупнительной" сборки узлов поз.4 и поз.5, поскольку на вертикальном трубопроводе участка линии поз.5 предусматривается припуск.
5. Предлагаемая последовательность монтажа не согласовывается из-за риска неточности сборки участка линии дымового газа и создания тем самым дополнительных напряжений в конструкции, не учтенных при расчете её на прочность.

Приложение: 1 файл.